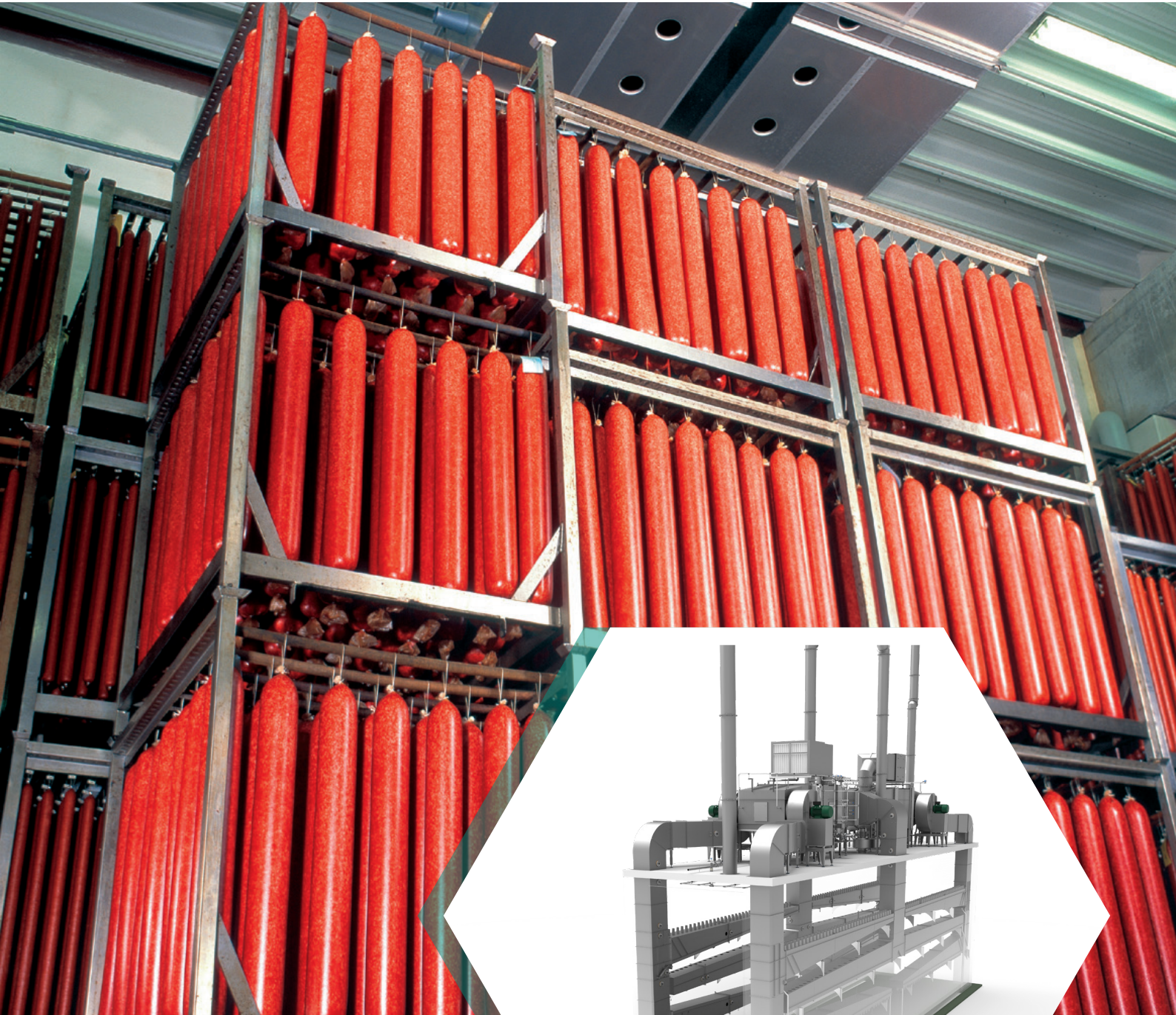


# CLIMAMAT HIGHCUBE



**CLIMAMAT HIGHCUBE** ist der effiziente Weg für die Reifung, das Räuchern und die Lagerung von luftgetrockneten Fleisch- und Salamierzeugnissen in hohen Racks (bis zu 7 m Höhe). Mittels AGV erfolgen Beladung, Entladung und Transport der Racks automatisch. Während des gesamten Prozessablaufs kann der Trocknungsverlust über AGV automatisch gemessen werden. Engineering und Technologie basieren auf unseren erprobten Klimareifeanlagen der CLIMAMAT - Reihe.

**WE BUILD YOUR SOLUTION**

[www.vetec-anlagenbau.com](http://www.vetec-anlagenbau.com)

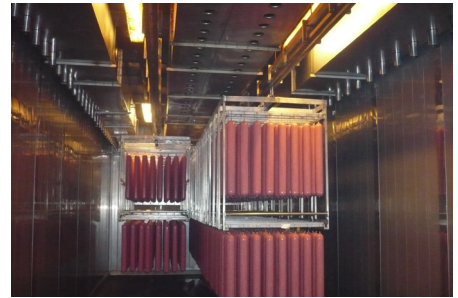
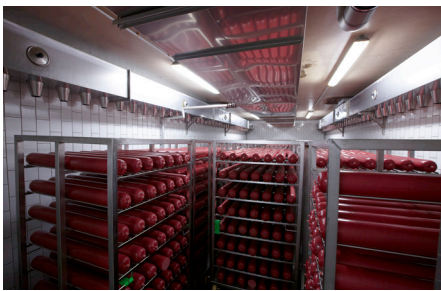


# ÜBERBLICK

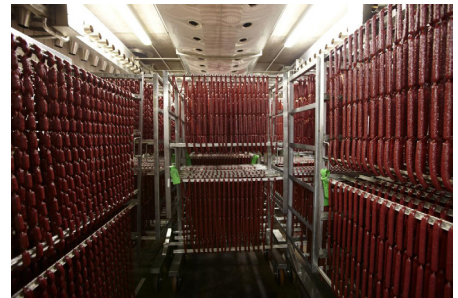
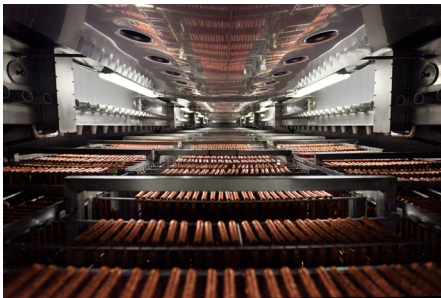
PERFEKTE LÖSUNGEN FÜR INDIVIDUELLE ANFORDERUNGEN

REIFEN - KALTRÄUCHERN - TROCKNEN

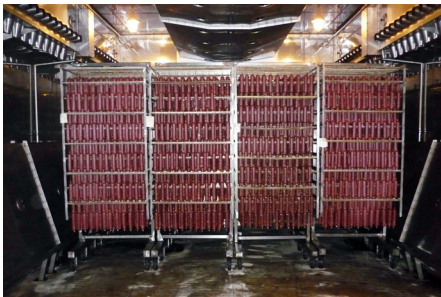
CLIMAMAT - Perfekte Lösung für eine große Vielzahl von Produkten und Anwendungen



CLIMAMAT <sup>TWIN</sup> - Besonders geeignet für Snack-Salamis



CLIMAMAT <sup>TEXTILE</sup> - Lösungen für alle Arten von Rohwurst & geräucherten Fleischerzeugnissen



CLIMAMAT <sup>HIGHCUBE</sup> - Perfekte Lösung für wenig Platz & hohe Kapazitäten





# VORTEILE

1. | HOHE AUTOMATISIERUNG & HOHE FLEXIBILITÄT
2. | ABSOLUTE GLEICHMÄSSIGKEIT DER PROZESSE & PRODUKTE
3. | BESTECHENDE QUALITÄT



## STRÖMUNGSTECHNISCHE VERHÄLTNISSE

Reifen, Trocknen und Räuchern: der CLIMAMAT HIGHCUBE setzt Standards. Ihre Erzeugnisse werden besonders schonend und zuverlässig behandelt, wobei gleichzeitig ein hohes Maß an Standardisierung erreicht wird.

Die Abbildung zeigt die Luft- und Rauchverteilung in der Kammer, die auf dem Prinzip der CLIMAMAT - Reihe basiert. Ihr kommt im kontinuierlichen Betrieb eine extrem hohe Bedeutung für die gleich bleibende Qualität der Erzeugnisse zu. Dafür sorgt das bewährte Wechselklappensystem.

Trocknen und Räuchern in zwei Schritten: im ersten Schritt wird der untere Teil der Produkte behandelt. Im zweiten Schritt wird die Luftzirkulation umgeschaltet, und somit der obere Teil der Produkte behandelt.

Durch dieses Prinzip können die Prozesse zuverlässig und mit reproduzierbaren Ergebnissen gesteuert werden.

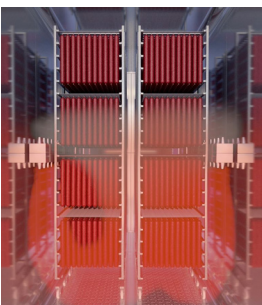


Abb. 1 Luftströmung in der Kammer, gesteuert durch das Wechselklappensystem: Trocknen in zwei Schritten

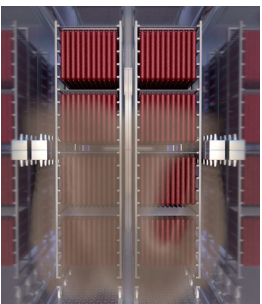
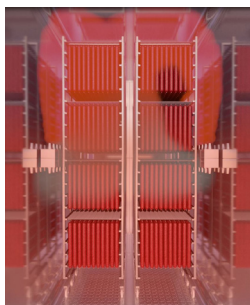
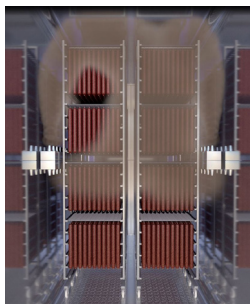


Abb. 2 Rauchströmung in der Kammer, gesteuert durch das Wechselklappensystem: Räuchern in zwei Schritten



# ÜBERSICHT

## UNTERSCHIEDLICHE BELADUNGSKONZEPTE

KONZEPT 1



KONZEPT 2



KONZEPT 3



### WAGEN / RACK HÖHE

### 2m - 2,5m

### 2m - 3m

### 3,5m - 5m

RAUMHÖHE

Reifung 3m - 4,5m  
Lagerung 3m - 4,5m

Reifung 3m - 4,5m  
Lagerung 5m - 6m

Reifung 5m - 6m  
Lagerung 5m - 6m

VERFAHREN

Manuell (Räder)

Gabelstapler

AGV oder hängend

BELADUNG PRO M<sup>3</sup>

++

+

0

BELADUNG PRO M<sup>2</sup>

0/0

0/++

++/++

TROCKNUNGSRATE

Niedrig bis sehr hoch

Niedrig bis sehr hoch

Niedrig bis mittel

GEWICHTSERMITTLUNG

Manuell

Manuell

AGV (automatisch)

PLATZBEDARF FÜR DIE BELADUNG

++

++

--

PLATZBEDARF FÜR DIE TROCKNUNG

0/0

0/++

++/++

PERSONALKOSTEN

Hoch

Hoch

Niedrig

INVESTITIONSKOSTEN GEBÄUDE

Niedrig

Niedrig

Hoch

Eine optimale wirtschaftliche Auslastung des Potentials unserer Anlagen kann durch den Einsatz unserer weltweit operierenden Fachberater erreicht werden. Sprechen Sie uns gerne an:

### VETEC ANLAGENBAU GMBH

Karoline-Herschel-Straße 2  
27283 Verden · Deutschland

T +49 4231 777-7  
F +49 4231 777-868

vertrieb@vetec-anlagenbau.de  
www.vetec-anlagenbau.de

Version 1.0 2023  
Technische Änderungen vorbehalten  
©Marketing